

Сильнокислотный катионит Canature Na FG

Canature Na FG – сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа, обладающая высокой обменной емкостью, химической и физической стабильностью и превосходными рабочими характеристиками. Canature Na FG эффективно удаляет соли жесткости, а также, ионы железа и марганца.

Высокая обменная емкость позволяет получать воду с общей жесткостью порядка 0,05 мг-экв/л, а превосходная кинетика ионного обмена - добиться высоких скоростей потока. При использовании Canature Na FG проскок ионов, обуславливающих жесткость воды в нормальных рабочих условиях, как правило, не превышает 1% от общей жесткости исходной воды. При этом обменная емкость смолы практически не изменяется при условии, что доля одновалентных ионов не превышает 25%.

Canature Na FG не растворим в растворах кислот и щелочей и во всех обычных органических растворителях. Присутствие в воде остаточных окислителей (например, свободного хлора или ионов гипохлорита) может привести к уменьшению механической прочности частиц катионообменной смолы. термически стабильна до температуры 120°C, однако при высоких температурах обменная емкость катионообменной смолы в кислотной (H⁺) форме снижается.

Canature

ION EXCHANGE RESIN
FOOD GRADE

Part No: 16020408 16020413
Model: 001x8 Na FG FINE MESH
Batch No: _____
Volume: 25L / BAG

Shanghai Canature Environmental Products Co., Ltd
Add: No.515 Chuan Da Road, Pudong Shanghai P.R. of China
Tel: +86-21-5859 9999 Fax: +86-21-5859 9977
PC: 201200 www.canature.com

Преимущества

- Недорогой универсальный катионит с большим сроком службы

Физические свойства

Физическая форма	прозрачные сферические частицы желтоватого / красно-желтоватого цвета
Полимерная структура матрицы	стирол-ДВБ
Функциональная группа	R-SO ³
Форма поставки	Na ⁺
Насыпная масса, г/см ³	0,82 – 0,86
Удельный вес, влажная Na ⁺ -форма, г/см ³	1,25 – 1,29
Коэффициент однородности	≤1,6
Размер гранул, мм	0,3 – 1,2
Эффективный размер гранул, мм	0,4 – 0,8
Полная обменная емкость, г-экв/л	2,0
Рабочая обменная емкость г-экв/л	1,2
Набухаемость Na ⁺ → H ⁺ , макс, %	7 – 9
Набухаемость Ca ²⁺ → Na ⁺ , макс, %	8
Влагосодержание, %	43 – 48

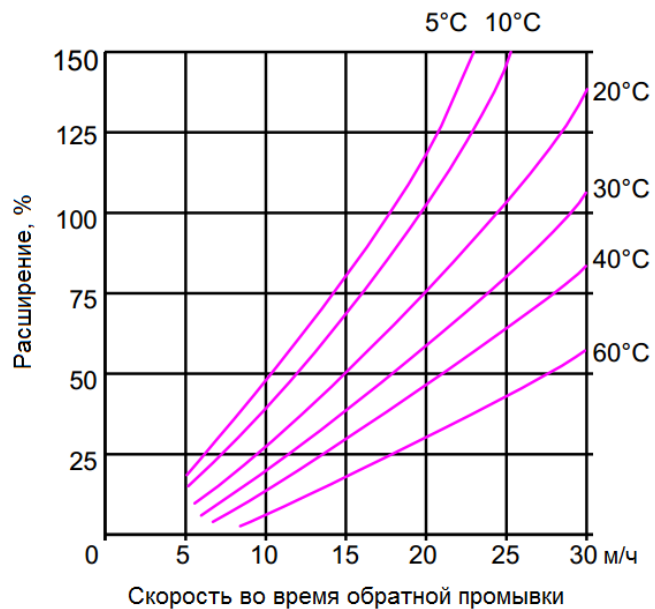
Условия применения

pH воды	0 – 14
Максимальная рабочая температура Na ⁺ -форма, °C	120
Минимальная высота слоя, мм	700
Расширение слоя в режиме обратной промывки, %	50 - 75
Концентрация раствора NaCl, %	10
Расход соли на регенерацию, гр. NaCl /л смолы	80 – 250
Концентрация раствора HCl, %	5 – 8
Расход кислоты на регенерацию, гр. HCl /л смолы	50 – 150
Концентрация раствора H ₂ SO ₄ , %	0,7 – 6
Расход кислоты на регенерацию, гр. H ₂ SO ₄ /л смолы	60 – 240

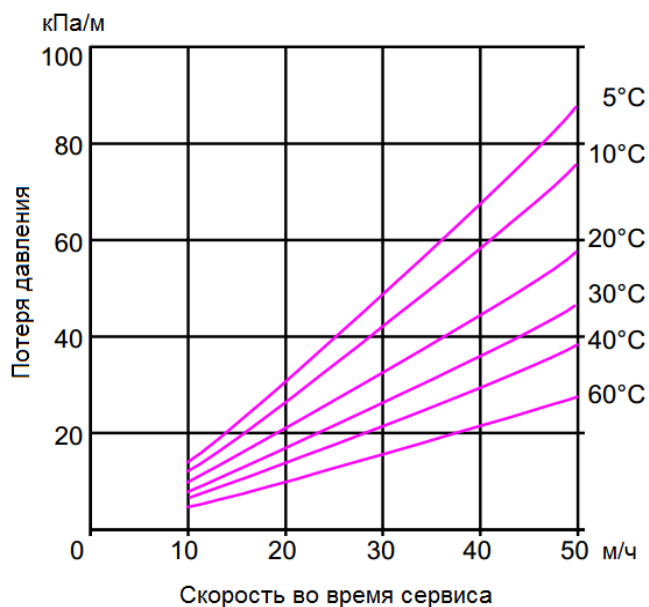
Режим работы	Скорость	Продолжительность	Объем воды на
	Потока	стадии	промывку
	ОС/час	минуты	ОС
Фильтрация	5 – 40	–	–
Обратная промывка,	7 – 12 м/час	5 – 20	1,5 – 4
Регенерация	2 – 7	15 – 60	-
Медленная промывка	2 – 7	0 – 30	2
Быстрая промывка	8 – 40	10 – 30	2 – 4

* ОС - объем смолы

Расширение слоя во время обратной промывки



Потери давления



Артикул	Наименование	Объем	Масса	Количество	Масса	Размеры паллеты, Д x Ш x В
		упаковки	упаковки	упаковок на паллете	паллеты	
		л	кг	шт.	кг	мм (in.)
16020408	Сильнокислотный катионит Canature Na FG	25	20,5	40	835	1300 x 1015 x 1050